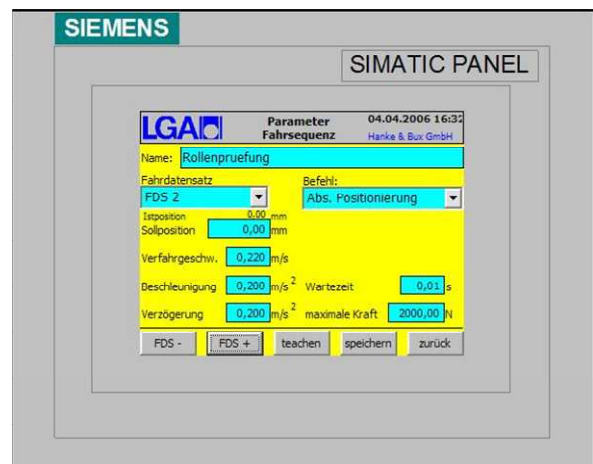
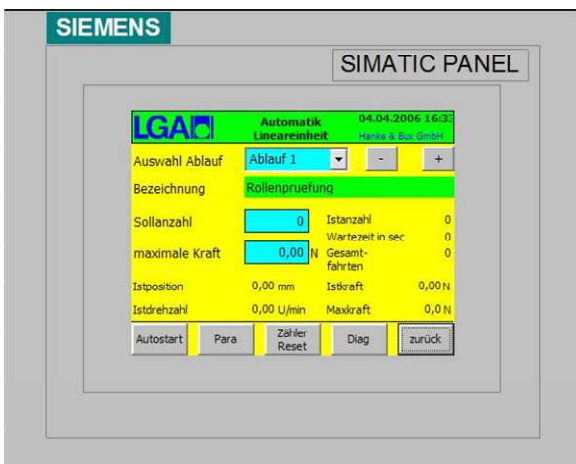


Universelle Lineareinheit und Scharnierprüfstand

Universal linear unit and hinge test stand



Die universelle Lineareinheit eignet sich für die verschiedensten Prüfungen wie Schubladen, Rollenprüfungen usw.
Durch ein Zusatzmodul, welches seitlich an den Prüfstand angebracht wird, ist eine Drehbewegung z.B. für Scharnierprüfungen möglich.

Durch eine 2. Linearachse, welche z.B. an eine Prüfwand vertikal geschraubt wird, sind nicht nur Horizontale, sondern auch vertikale Prüfungen möglich (z.B. Rolltürenschränk).
Der Servomotor der Achse ist durch eine Schnellkupplung sehr leicht demontierbar und an einer anderen Achse (z.B. horizontale) wieder montierbar.

Die Steuerung kann mehrere Achsen verwalten. Hierdurch ist ein paralleles Prüfen mit mehreren Achsen möglich (z.B. Rollenprüfung auf der vertikalen Achse und Scharnierprüfung mit dem Zusatzmodul <Drehbewegung>).

Für jede Achse kann ein Bewegungsprofil mit absoluten oder relativen Bewegungen, maximale Kraft, Verfahrgeschwindigkeiten, Wartezeiten usw. als Makro frei definiert und zu jedem Prüfling neu zugeordnet werden. Hierbei laufen die Achsen absolut unabhängig voneinander.

Sonderanpassungen sind jederzeit möglich.

Für Rückfragen steht Ihnen das Team der Hanke Prüftechnik GmbH jederzeit zur Verfügung.

*The universal linear unit is suitable for a wide range of different tests such as drawers, roller testing, etc.
An additional module can be mounted on the side of the test stand to test swinging motions, e.g. hinge testing.*

A 2nd linear axle can be mounted vertically on a test wall so that both horizontal and vertical tests (e.g. roller-blind cabinets) can be carried out. The servomotor of the axle features a rapid-action coupling for easy dismounting and remounting on another axle (e.g. horizontal).

The control system can actuate several axles to enable parallel testing with several axles (e.g. roller testing on the vertical axle and hinge testing with the additional <swing motion> module.

A movement profile with absolute or relative movements, maximum force, moving speed, waiting time, etc., can be defined as a macro for each axle and assigned to the individual test objects. All axles run completely independently of each other.

Special-purpose modifications can be implemented at any time.

Please do not hesitate to contact the team at Hanke Prüftechnik GmbH should you have any queries.